



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Универсальный токарный станок по металлу с УЦИ PROMA SPI-3000



1. Характеристики станка

Напряжение, В 400
Диаметр обточки над станиной, мм 660
Диаметр обточки над суппортом 420
Расстояние между центрами, мм 3000
Расстояние между направляющими, мм 400
Наличие УЦИ да
Конус шпинделя МК-7
Проходное отверстие шпинделя, мм 105
Обороты шпинделя, об/мин 36-1600
Количество скоростей шпинделя 12
Ход пиноли задней бабки, мм 150
Диаметр пиноли задней бабки 75
Конус пиноли задней бабки МК-5
Ход поперечной каретки суппорта, мм 310
Ход салазок верхнего суппорта, мм 145
Макс. размер инструмента, мм 25
Продольные подачи, мм/об 0,063-0, 52
Количество продольных подач 65
Поперечные подачи, мм/об 0,027-1,07
Количество поперечных подач 65
Метрические резьбы, мм 1-14
Количество метрических резьб 22
Дюймовые резьбы, TPI 2-28
Количество дюймовых резьб 25
Электропитание, В 400
Выходная мощность 7,6
Номинальный ток, А 8
Сечение силового кабеля (H07RN-F), мм 4x6²
Устройство защиты потребителя, А 32
Длина, мм 4500
Ширина, мм 1100
Высота, мм 1450
Масса, кг 4500
Длина в упаковке, см 360
Ширина в упаковке, см 160
Высота в упаковке, см 200
Масса в упаковке, кг 4800

2. Описание

Универсальный токарный станок SPI-3000 с УЦИ предназначен для обработки тел вращения путём снятия с них стружки при обточке. На станке можно выполнять различные виды токарной обработки: обтачивание цилиндрических, конических, фасонных поверхностей, подрезку торцов, отрезку, растачивание, а также сверление и развёртывание отверстий, нарезание резьбы и накатку рифлений, притирку и т.п. Модель оснащена ножным тормозом, лампой рабочего освещения и системой охлаждения СОЖ. В серии станков SPI применен ряд существенных отличий по сравнению с другими моделями токарных станков компании PROMA. Первое на что хотелось бы обратить внимание – это фрикционный вал, передающий вращение от двигателя на коробку скоростей шпинделя. Такой механизм продляет срок службы двигателя и предотвращает перегрузку узлов шпиндельной бабки. Второе: ускоренная подача продольного и поперечного суппорта в обоих направлениях облегчает процесс изготовления больших деталей. И наконец: плунжерный насос. Он служит для смазки сопряженных поверхностей шестеренчатых механизмов шпиндельной бабки, а также смазывает и охлаждает сепараторы подшипников коробки скоростей и фрикцион. Такой принцип смазки влияет на долговечность всех шпиндельных узлов и позволяет использовать станок в более жестких условиях работы. Таким образом, станок можно использовать на заготовительном производстве в условиях крупносерийного и серийного производства, в ремонтных цехах, в слесарных и столярных мастерских, на складах и т.п.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Лосино-Петровский
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv